

## Hochtemperatur Sensorik

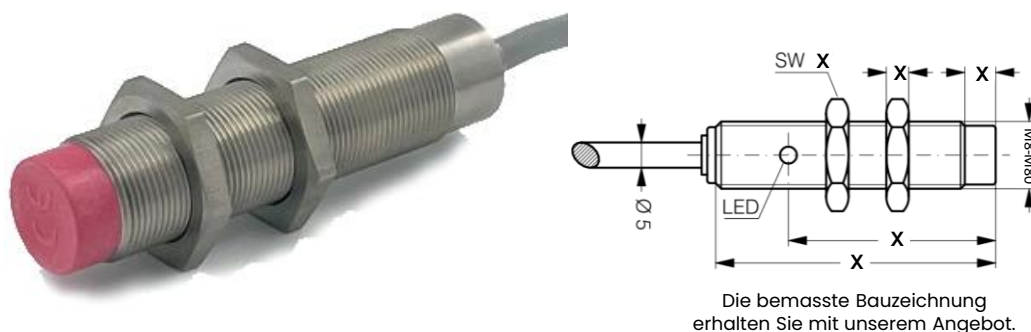
### Spezial Sensorik der Schlüter Gruppe

Induktive Hochtemperatursensoren von Schlüter eignen sich insbesondere für Heissbereiche in denen herkömmliche Sensoren nicht einsetzbar sind. Schlüter Sensoren sind seit Jahrzehnten bewährt und haben eine hohe Qualität sowie hohe Standzeiten. Kapazitive Sensoren sind als Anwesenheits-Sensoren genauso geeignet wie als Füllstands-Sensoren oder zur Positionserkennung.

Gerne erarbeiten wir **Spezialanfertigungen nach Kundenanforderung** für alle Schlüter Sensoren und Glasfaseroptiken, **auch in kleineren Stückzahlen**.

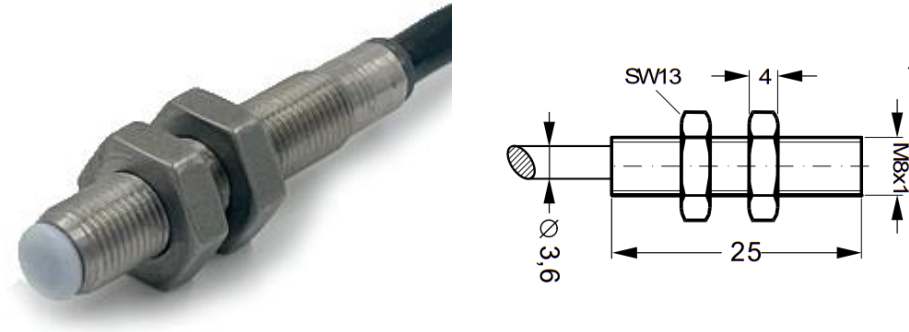
#### Induktive Hochtemperatur Sensoren

- Je nach Bauweise bis zu +250 °C
- PNP oder NPN, Öffner oder Schließer
- Druckfeste Versionen



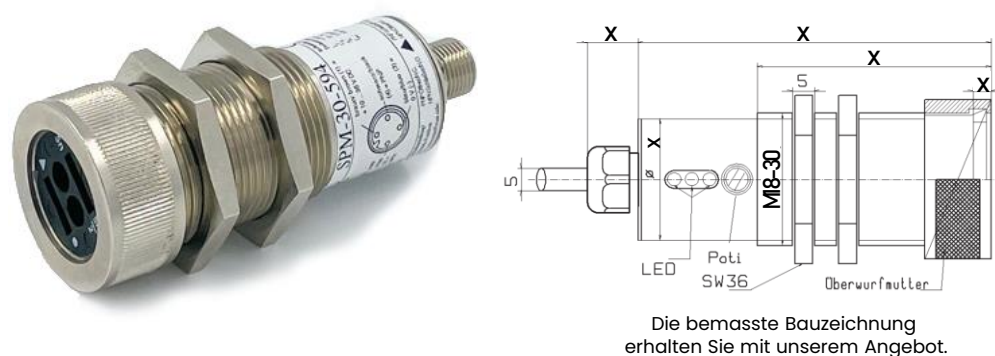
#### Kapazitive Hochtemperatur Sensoren

- Je nach Bauweise bis zu +250 °C
- Analogsensoren
- IP 69k Schutzart



#### Hochtemperatur Lichtschranken

- Je nach Bauweise bis zu +1000 °C
- Hohe Reichweiten bis zu > 100 m
- Schnelle Versionen bis 5 kHz
- Glasfaseroptiken auch für Sensoren anderer Hersteller



#### Hochtemperatur Anwendungen

- Objekterkennung in Industrieöfen/Heissbereichen
- Stahl- und Aluminiumindustrie
- Lackieranlagen
- Sensorik für Spritzgusswerkzeuge
- Sensorik in Betonöfen, Gipsöfen
- Sensorik in Papiermaschinen
- Einsatz in Lebensmittel & Pharmaindustrie
- Halbleitererkennung
- Geländeüberwachung
- Erkennung von Gegenständen in Industrieöfen (Glas, Stahl, Keramik)

